

CE-TANÚSÍTVÁNY

ÜZEMI GYÁRTÁS ELLENŐRZŐ (ÜGYE) SZERVEZET FELÜGYELETÉRŐL 2102 H/CPR2-25 0077

Az Európai Parlament és Tanács (2011.március 9.) 305/2011/EU rendelete szerint kijelölt szervezet az építési termékek forgalmazására vonatkozó harmonizált feltételek megállapításáról:

*TAM CERT Magyarország Vizsgáló és Tanúsító Kft.
1134 Budapest, Váci út 49. 6. emelet*

NB 2102 számon bejelentett szervezet tanúsítja, hogy az alábbiakban megnevezett építési termék első alapvizsgálata és az üzemi gyártásellenőrző (ÜGYE) szervezet vizsgálata, a harmonizált szabványban előírt Vizsgálati Terv alapján megtörtént. Terméktanúsítóhely az üzem és az üzemi gyártásellenőrző (ÜGYE) szervezet alapvizsgálatát elvégezte és ellátja az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletét, értékelését és jóváhagyását.

Gyártó: **Tarinox Kft.**
H-7030 Paks, Orgona u. 10.

Gyártó üzem(ek): **H-7030 Paks, Orgona u. 10.**

Építési termék / Kiviteli osztály: **Teherviselő acélszerkezetek és építő készletek az EN 1090-2 szerinti EXC3 kiviteli osztályig méretezés nélkül (vágás, darabolás, fúrás, hidegalakítás, gyártás, hegesztés, szerelés)**

Gyártói nyilatkozat: az EN 1090-1:2009+A1:2011 Táblázat A.1 Eljárás 1, Eljárás 3a

CE Jelölési mód: ZA.3.2, ZA.3.4 EN 1090-1:2009+A1:2011 szerint

Igazolás: Az üzemi gyártásellenőrzés az alábbi harmonizált szabvány követelményeit teljesíti:

EN 1090-1:2009+A1:2011 6.3 pont, B és ZA melléklet

Személyi és tárgyi feltételek az EN 1090-2 szabvány követelményeit teljesítik, lásd a jelentést:

2102 H/CPR2-25 0077 Auditjelentés

Ez a tanúsítvány igazolja, hogy az EN 1090-1:2009+A1:2011 harmonizált szabvány ZA mellékletében leírt teljesítményállandóság felülvizsgálatáról és kiértékeléséről szóló összes előírás a 2+ rendszernek megfelelően alkalmazásra kerül és az üzemi gyártásellenőrzés az itt előírt követelményeket teljesíti.

A fent megnevezett gyártó jogosult a **CE 2102** tanúsítási jel használatára.

Érvényesség kezdete: 2018.01.17.
(Alapvizsgálat dátuma)

Felülvizsgálat dátuma: 2025.02.12.

Következő felülvizsgálat: 2028.01.17. (A következő felülvizsgálatnál új tanúsítvány kerül kiállításra.)

Érvényességi időszak: Ez a tanúsítvány addig érvényes, amíg a harmonizált műszaki specifikáció követelményeiben, a gyártási körülményekben, vagy az üzemi gyártásellenőrzési rendszerben lényeges változás nem következik be.

Nyilvántartási szám: **2102 H/CPR2-25 0077**

Általános rendelkezések: A TAM CERT Terméktanúsítóhely előírásai vannak érvényben – mindig az érvényes változatban.

Megjegyzések: A kapcsolódó hegesztőüzemi tanúsítvány száma: **2102 H/RH6-25 0078**
2025.02.12-ei felügyeleti audittal tanúsítóváltás történt.

Kiállítás helye/-dátuma: Budapest, 2025.02.26.



Dr. Gémes György András
Terméktanúsítóhely Vezető



HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY

2102 H/RH6-25 0078

az EN 1090-1, B.1 táblázat alapján az alábbiakat nyilatkozzuk:

A gyártó bizonyította, hogy az EN 1090-2 európai szabvány követelményeit teljesíti szerkezeti acél elemek gyártása tekintetében. Ez a Hegesztőüzemi tanúsítvány a CE-Tanúsítvánnyal együtt érvényes a CPR alkalmazási területén.

Gyártó: Tarinox Kft.
H-7030 Paks, Orgona u. 10.

Gyártó üzem: H-7030 Paks, Orgona u. 10.

Műszaki specifikáció: EN 1090-2:2018+A1:2024

Kiviteli osztály(ok): EXC3, EXC2, EXC1 az EN 1090-2:2018+A1:2024 szerint

Hegesztési eljárás(ok): 111 – bevontelektrodás kézi ivhegesztés
(EN ISO 4063) 135 – tömör huzalelektrodás, aktív védőgázos ivhegesztés
136 – porbeles huzalelektrodás, aktív védőgázos ivhegesztés
141 – tömör hozaganyag, volfrámelektrodás, semleges védőgázos ivhegesztés

Alapanyag(ok): 1.1 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 2. és 3. táblázat szerint
(Anyagcsoport / műszaki specifikáció) 1.2 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 2. és 3. táblázat szerint
8.1 a CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 4. táblázat szerint

Hegesztési felelős: Szucsán Péter, 1969.04.26, Hegesztőmérnök IWE/EWE
(Név, születési idő, végzettség)

Hegesztési felelős helyettes: Frast Szilveszter, 1997.07.28, Hegesztőtechnológus IWT/EWT
(Név, születési idő, végzettség)

Igazolás: A fentnevezett műszaki specifikációban szereplő előírások alapján a hegesztéssel szemben támasztott követelmények teljesültek.

Érvényesség kezdete: 2018.01.17.
(Alapvizsgálat dátuma)

Felülvizsgálat dátuma: 2025.02.12.

Következő felülvizsgálat: 2028.01.17. (A következő felülvizsgálatnál új tanúsítvány kerül kiállításra.)

Érvényességi időszak: Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a harmonizált műszaki specifikáció követelményeiben, a gyártási körülményekben, vagy az üzemi gyártásellenőrzési rendszerben lényeges változás nem következik be.

Megjegyzések: 2025.02.12-ei felügyeleti audittal tanúsítóváltás történt.

Kiállítás helye és dátuma: Budapest, 2025.02.26.



Dr. Gémes György András
Terméktanúsítóhely Vezető

